



中华人民共和国电子行业标准

SJ/T 10475—94

录像机用加载电动机总规范

Loading motor for V·T·R
general specification for

1994-04-11 发布

1994-10-01 实施

中华人民共和国电子工业部 发布

中华人民共和国电子行业标准

录像机用加载电动机总规范

SJ/T 10475—94

Loading motor for V·T·R, general specification for

1 主题内容与适用范围

本标准规定了录像机用加载电动机(以下简称电机)的分类,通用技术要求,试验方法,检验规则以及标志、包装、运输和贮存要求。

本规范适用于 VHS 制式录像机用加载电动机,该电机系双向旋转永磁直流伺服电动机。

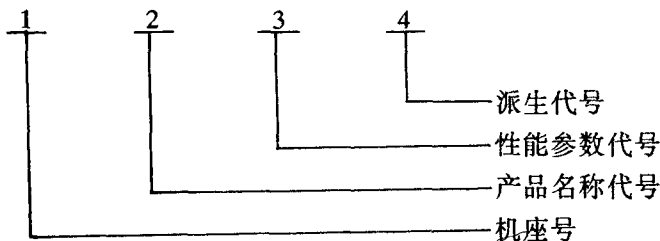
2 引用标准

- GB 5872 控制微电机包装技术条件
- GB/T 7345 控制微电机基本技术条件
- GB 7346 控制微电机基本外型结构型式
- GB/T 13537 电子类家用电器电动机通用技术条件

3 分类

3.1 型号命名

电机型号由下列四部分组成。



3.1.1 机座号

机座号用电动机机壳外径毫米数表示,见表 1。

表 1

机座号	20	22	24	26
机壳外径 mm	19.5/20.0	21.5/22.0	23.5/24.0	25.5/26.0

3.1.2 产品名称代号

中华人民共和国电子工业部 1994-04-11 批准

1994-10-01 实施

产品名称代号按 GB/T 13537 由两个大写汉语拼音字母组成。

XY——X 表示“录像”，Y 表示“永磁”

3.1.3 性能参数代号

性能参数代号由四位阿拉伯数字组成，第 1、2 位数字表示额定电压，见表 2，第 3、4 位数字表示转速，见表 3。

表 2

电压代号	06	08	09	10	11	12
额定电压 V	6	7.5	9	10	11	12

表 3

转速代号	30	35	40	45	50	55	60	65	70
转速 r/min	3000	3500	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000

3.1.4 派生代号

电机结构或性能派生用一个大写汉语拼音字母表示。依次采用 A、B……，但不能采用“I”和“O”。

3.1.5 型号示例

26XY1255 表示机壳外径 25.5 或 26mm，额定电压 12V，额定转速 5500r/min 的基本录像机用加载电动机。

4 技术要求

4.1 使用环境条件

环境温度：-10~55℃

相对湿度：15%~90%

大气压力：86~106kPa

4.2 外观

电机表面应清洁无油污，无锈蚀，碰伤及明显划痕，涂覆层无剥落，紧固件连接应牢固，接线片的极性标记正确，铭牌不歪斜，不脱落，其内容不错漏。

4.3 外形及安装尺寸

电机的外形及安装尺寸，应符合详细规范的规定。

4.4 轴向间隙

电机的轴向间隙应为 0.02~0.60mm。

4.5 轴伸径向圆跳动

电机的轴伸径向圆跳动应不大于 0.02mm。

4.6 安装配合端面垂直度

电机安装配合端面垂直度应不大于 0.1mm

4.7 接线端强度

电机接线端强度应符合 GB/T 7345 中 4.11 条的规定。

4.8 旋转方向

电机按规定极性接于电源时，从轴伸端视之，电机应顺时针方向旋转。